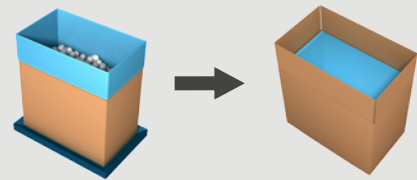


BEUTELEINFALTER DF-11

Der DF-11 entfaltet den Beutel vollautomatisch, faltet die Seitenfalten wieder ein und schließt den Beutel mit einer Folienüberlappung.



KOMBINIERT MIT EINEM
KARTONVERSCHLISSER

Schützen Sie Ihr Produkt

- Der DF-11 gewährleistet eine **perfekte Folienüberlappung** um den Kontakt zwischen Produkt und Karton zu verhindern.
- **Der Beutel ist wiederverschließbar.**

Maximieren Sie Ihre Produktivität

- Bis zu **15** Kartons/Minute.
- Schneller Formatwechsel.



Schauen Sie sich das Video
auf pattyn.com an

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN DF-11

Perfekt kontrollierte Folienüberlappung

- Beutelfaltung vor der Umlegung.
- Einfalten der Seitenfalten und bi-direktionales Einfalten der Beutel garantiert einen perfekten Beutelverschluss und eliminiert einen Kontakt zwischen Produkt und Karton.

Hohe Leistung

- Stabile Rollenbahn und Stoppvorrichtung für hohe Leistungsübertragung von ausgefüllten Kartons.

Standard mit Farb-Touch-Screen für eine einfache Bedienung

Hygienisches Design, einfache Reinigung



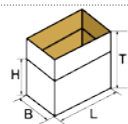

Sauger zum Entfalten

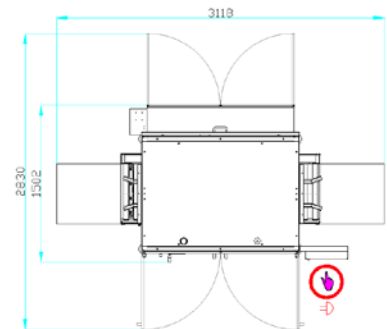


Die Seitenfalteinrichtung faltet den Beutel



Vorderer Folieneinfalter

BEHÄLTERSPEZIFIKATIONEN (FÜR ANDERE ABMESSUNGEN, BITTE PATTYN KONTAKTIEREN)	
Typ	Kartons, Trays, Kisten
Bereich (L x B // T) mm	Min. 300 (L) x 200 (B) x 130 (H) * Max. 650 (L) x 410 (B) // 650 (T)
	Äußere Abmessungen
* 130 mm < H < 190 mm	Kleine Anpassungen erforderlich
* H < 130 mm	Kartonlift ist notwendig, Leistungsreduzierung
* B > 330 mm und 155 < H < 190	Kleine Anpassungen erforderlich
* B > 330 mm und H < 155 mm	Kartonlift ist notwendig, Leistungsreduzierung
FOLIENSPEZIFIKATIONEN	
Typ	PE (LDPE, HDPE)
Foliendicke	Ab 10 µm
	X = L + 15 Y = (B + 45) / 2 140 ≤ Q ≤ 180 mm
LEISTUNG UND VERBRAUCH	
Leistung	Standard 12 K/Min, bis zu 15 K/Min Standard 10 K/Min, bis zu 13 K/Min für Halbfüssigkeiten
Stromaufnahme	2 kW
Spannung	3 x 400 V + N + E / 50 Hz
Druckluftanschluss	6 bar / 1/2" min
Druckluftverbrauch	20 NI / Zyklus
Gewicht	750 kg
OPTIONEN (FÜR WEITERE OPTIONEN BITTE PATTYN KONTAKTIEREN)	
DF-11 Max für größere Behälter	Min. 400 (L) x 250 (B) x 190 (H) Max. 800 (L) x 500 (B) // 650 (T)
Leistung DF-11 Max	Bis zu 8 Kartons/Minute
Zweiter integrierter Beutelfalter	Bis zu 20 Kartons/Minute
Hochleistungsmaschine	Leistung von 12 bis 15 Kartons/Minute
Kontrolle der Entfaltung mittels Beutelsensor	
Access-Point zur Remote-Unterstützung	



Maschinenhöhe 2064 mm

Pattyn Packing Lines nv
Industriepark 'Blauwe Toreen'
Hoge Hul 2, 8000 Brugge - Belgium

T +32 (0) 50 450 480
info@pattyn.com
www.pattyn.com



Beschreibungen, Bilder und Informationen sind ohne Gewähr und unter Vorbehalt technischer Änderungen ohne Vorankündigung. Die Informationen und Inhalte sind Eigentum von Pattyn. Für weitere Auskünfte kontaktieren Sie bitte Pattyn. DF-11 2019-V01

PATTYN[®]

Turnkey solutions for industrial packaging.