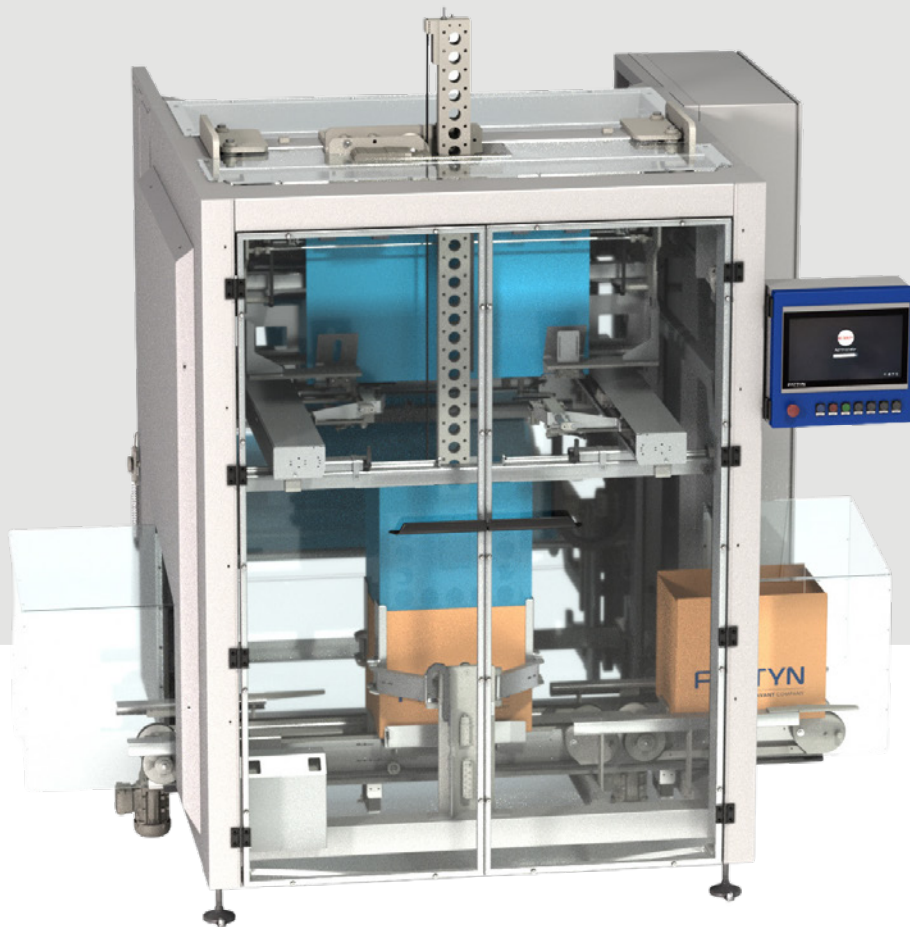
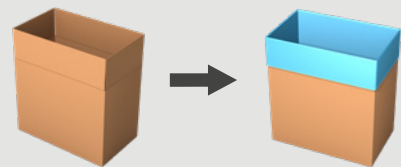


DÉPOSE DE SACHES RAZIM-51-FB

À partir d'une bobine de **film plat**, la RAZIM-51-FB insère automatiquement des sachets préformés en film épais dans des boîtes et caisses à grande vitesse.



HEAVY
DUTY
BAG INSERTING

Utilisation simple de la machine

- Interface facile à utiliser pour une exploitation **rapide et intuitive**.
- Très peu de réglages nécessaires durant la production quotidienne.
- Conception ouverte et accessible pour un **nettoyage et une maintenance facilités**.

Construction robuste

- **Structure renforcée** conçue pour garantir une fiabilité à long terme.
- Le système de plongeur de précision assure une **insertion de la poche exacte et stable** dans chaque caisse.
- Fonctionnement efficace grâce au **double poste d'alimentation de film** et à une cadence jusqu'à **18 caisses par minute**.



Regardez la vidéo
sur pattyn.com

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES RAZIM-51-FB

Fonctionnement intuitif de la machine

- IHM conviviale pour un contrôle clair et simple de la machine.
- Utilisation directe avec un nombre limité de réglages manuels.

Ouverture et insertion fiables des saches

- Le plongeur de précision ouvre et insère la sache avec exactitude dans chaque caisse.
- Garantit une position constante du liner pour un remplissage stable dans les étapes suivantes.

Conçue pour les sacs plats

- Optimisée pour la manipulation de liners plats, avec une ouverture stable et un positionnement précis.
- Adaptée aux applications d'emballage alimentaire exigeant un haut niveau d'hygiène.
- Les saches plates préformées disposent d'une soudure inférieure à deux couches, assurant une performance de scellage constante et de haute qualité.

Double station d'alimentation de film

- La prochaine bobine de film peut être préparée pendant que la machine est en fonctionnement.
- Permet des changements de bobine rapides avec un temps d'arrêt minimal.
- Manipulation ergonomique des bobines pour un meilleur confort de l'opérateur et un effort physique réduit.

Construction robuste

- Composants durables conçus pour des environnements industriels intensifs.
- Surfaces lisses et zones accessibles facilitant le nettoyage et la maintenance.

Conception hygiénique

- Matériaux lisses de qualité alimentaire, adaptés aux environnements de transformation alimentaire.
- Accès facile aux composants clés pour les opérations de nettoyage et de maintenance.



Fonctionnement intuitif de la machine



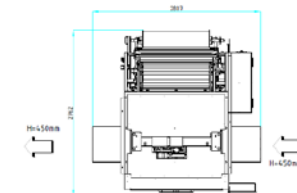
Plongeur de précision



Double station




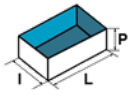
Principe d'insertion



Hauteur de la machine 3719 mm

Hauteur de la machine à titre indicatif,
peut varier selon les dimensions des
caisses.

SPÉCIFICATIONS DE CONTENEURS (Pour d'autres dimensions, veuillez contacter Pattyn)

Type	Cartons, caisses
Dimensions (L x l // P) mm	Mono format (L x l) Min. 400 (L) x 300 (l) // 150 (H) (cartons) Max. 620 (L) x 420 (l) // 250 (H) (cartons)
	Min. 400 (L) x 300 (l) // 150 (P) (caisses) Max. 620 (L) x 420 (l) // 250 (P) (caisses)
	Dimensions extérieures

SPÉCIFICATIONS DU FILM

Type	Saches préformées à partir de film plat
Épaisseur	Min. 30 µm à 130 µm
Poids de la bobine de film	Max. 60 kg
Diamètre extérieur de la bobine	Max. 450 mm
Diamètre intérieur de la bobine	76 mm

CADENCE ET CONSOMMATION

Cadence	Jusqu'à 18 c/min
Puissance installée	7,5 kW
Tension	3 x 400 V + N + E / 50 Hz
Débit d'air	6 bars / 1/2" min
Consommation d'air	60 NI / cycle
Poids	2000 kg

OPTIONS (D'autres options sont disponibles, veuillez contacter Pattyn)

Exécution en acier inoxydable avancée
Détection mécanique de sache
Multi hauteurs de cartons

Pattyn Belgium nv
Industriepark 'Blauwe Toren'
Hoge Hul 2, 8000 Brugge - Belgium

T +32 (0) 50 450 480
info@pattyn.com
www.pattyn.com



La description, les images et l'information contenues dans ce document sont à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis. L'information et le contenu de ce document sont la propriété de Pattyn. Pour des réalisations personnalisées, veuillez contacter Pattyn.