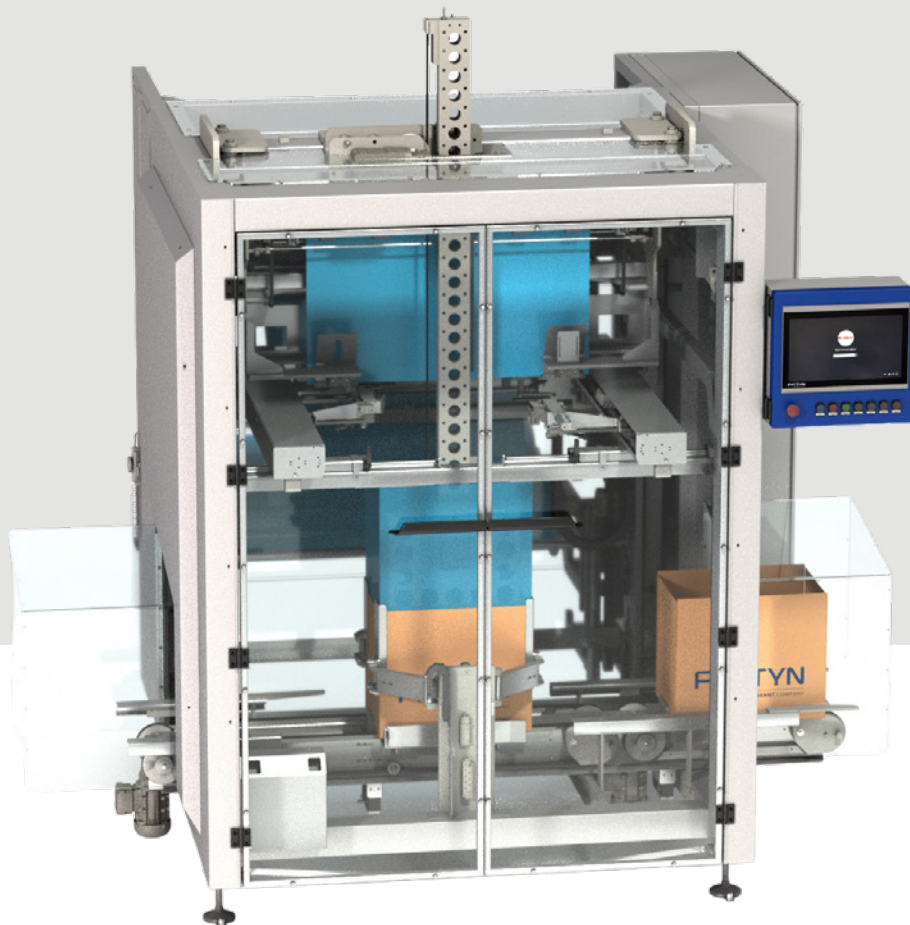
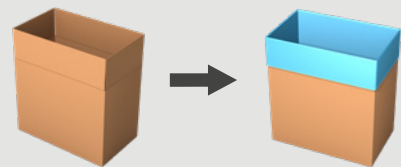


INSERTADORA DE BOLSAS RAZIM-51-FB

A partir de **una bobina de film sin fuelles**, la RAZIM-51-FB inserta automáticamente bolsas preformadas de film grueso en cajas y contenedores a alta velocidad.



INSERTADORA
DE BOLSAS
HEAVY-DUTY

Operación sencilla de la máquina

- Interfaz fácil de usar para un **manejo rápido y sencillo**.
- Se requieren ajustes mínimos durante la producción diaria.
- Diseño abierto y accesible para **facilitar la limpieza y el mantenimiento**.

Construcción robusta

- **Estructura heavy-duty** diseñada para garantizar una fiabilidad a largo plazo.
- El sistema de pisón de alta precisión **asegura una inserción de la bolsa precisa y estable** en cada caja.
- **Doble estación de alimentación de film y capacidad de hasta 18 cajas por minuto** para un funcionamiento eficiente.



Mire el video
en pattyn.com

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS RAZIM-51-FB

Operación intuitiva de la máquina

- HMI fácil de usar para un control claro y sencillo de la máquina.
- Funcionamiento directo con ajustes manuales mínimos.

Inserción de bolsa precisa y consistente

- Pisón de precisión que abre e inserta la bolsa con exactitud en cada caja.
- Garantiza una posición constante del liner para un llenado estable en las etapas posteriores del proceso.

Diseñada para bolsas sin fuelle

- Optimizada para el manejo de liners planos con apertura estable y posicionamiento seguro.
- Adecuada para aplicaciones de envasado alimentario con altas exigencias higiénicas.
- Las bolsas sin fuelle preformadas cuentan con un sello inferior de doble capa, lo que garantiza un rendimiento de sellado constante y de alta calidad.

Doble estación de alimentación de film

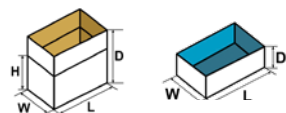
- La siguiente bobina de film puede prepararse mientras la máquina sigue en funcionamiento.
- Permite cambios rápidos de bobina con un tiempo de inactividad mínimo.
- Manipulación ergonómica de las bobinas para mejorar la comodidad del operario y reducir el esfuerzo físico.

Construcción robusta

- Componentes duraderos diseñados para entornos industriales intensivos.
- Superficies lisas y zonas accesibles que facilitan la limpieza y el mantenimiento.

Diseño higiénico

- Materiales lisos y de grado alimentario, ideales para entornos de procesamiento de alimentos.
- Acceso sencillo a los componentes clave para limpieza y tareas de mantenimiento.

ESPECIFICACIONES DE LOS RECIPIENTES (Por otras dimensiones, por favor contáctese con Pattyn)	
Tipo	Cajas, bandejas
Rango (L x W // D) mm	Base única (L x W) Min. 400 (L) x 300 (W) // 150 (H) (cajas) Max. 620 (L) x 420 (W) // 250 (H) (cajas) Min. 400 (L) x 300 (W) // 150 (D) (bandejas) Max. 620 (L) x 420 (W) // 250 (D) (bandejas)
	Dimensiones exteriores
ESPECIFICACIONES DEL FILM	
Tipo	Pre-made bags from flat film
Espesor	Mín. 30 µm a 130 µm
Peso de la bobina de film	Max. 60 kg
Diámetro exterior de la bobina	Max. 450 mm
Diámetro interior del núcleo	76 mm
CAPACIDAD Y CONSUMO	
Producción	Hasta 18 c/min
Potencia instalada	7,5 kW
Voltaje	3 x 400 V + N + E / 50 Hz
Suministro de aire	6 bar / 1/2" min
Consumo de aire	60 NI / ciclo
Peso	2000 kg
OPCIONES (Hay más opciones disponibles, por favor contáctese con Pattyn)	
Version en acero inoxidable	
Detección mecánica de bag-in-box	
Múltiples alturas de cajas	

Pattyn Belgium NV
Industriepark 'Blauwe Toren'
Hoge Hul 2, 8000 Brugge - Belgium

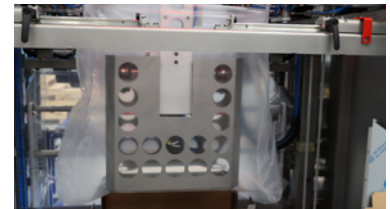
T +32 (0) 50 450 480
info@pattyn.com
www.pattyn.com



PATTYN
A DURAVANT COMPANY



Operación intuitiva de la máquina



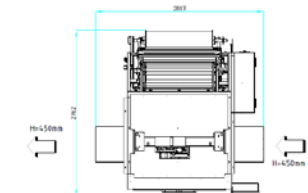
Pisón de precisión



Estación de alimentación de film



Principio de inserción de bolsas



Altura de la máquina 3719 mm

La altura de la máquina es sólo como referencia ya que dependerá de las dimensiones de la caja

La descripción, imágenes e información suministrada tienen un valor indicativo. Nos reservamos el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso. La información y contenidos son propiedad de Pattyn. Por ejecuciones personalizadas, por favor contáctese con Pattyn.

Turnkey solutions for industrial packaging.