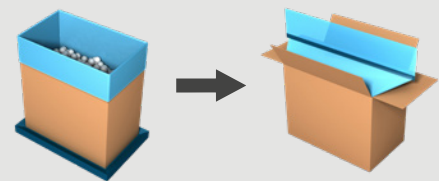


BEUTELVERSCHWEISSER HIGH-END DS-31-HE

Der DS-31-HE entfaltet, stretcht und verschweißt PE-Beutel automatisch. Der Beutelverschleißer wurde für die Handhabung von Kartons und für hohe Reinigungsfähigkeit und Kartonhandling entwickelt und erfüllt die Anforderungen der anspruchsvollen Industrie **mit reduziertem Energieverbrauch.**



FÜR
HOCHAN-
SPRUCHSVOLLE
ANWENDUNGEN

Schützen Sie Ihr Produkt

- **Verlängerte Produkthaltbarkeit** dank der dichten Hitze-Schweißnaht, Vakuumverpackung und Begasung.
- **Zweiseitige doppelte Impulsschweißung.**
- **Hohe Lebensmittelsicherheit:** minimal angetriebene Bauteile oberhalb des befüllten Kartons.

Einfache Bedienung, Einfache Reinigung

- **Beseitigung der Operatorfehler** dank des vollautomatischen Formatwechsels.
- Automatische Kartonhöhenanpassung.
- **Werkzeuglose Demontage der Vakuumlanze** zur Reinigung.
- Spezieller Reinigungsmodus für **Nassreinigung der Fördereinrichtung.**



Schauen Sie sich das Video
auf pattyn.com an

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN DS-31-HE

Vakuum- und Begasungseinrichtung

- Werkzeuglose Demontage der Vakuumlanze für:
 - Entfernung von überschüssiger Luft
 - Vakuumierung bis zu einem eingestellten Unterdruckwert.
 - Vakuumierung und Begasung für eine längere Produkthaltbarkeit.

Eine perfekt dichte Schweißnaht

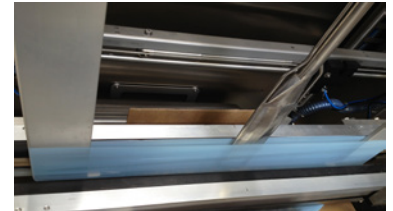
- Vollständige und optimierte Folie-Entfaltung mit Vakuumsauger.
- Integrierter Sackerkennung mit Servomotorisch angetriebene Stretcherplatten.
- Zwei doppelseitige Impulsschweißleisten mit oberer und unterer Klemmvorrichtung, um die Folie während der Siegelung spannungsfrei zu halten.

Standard mit

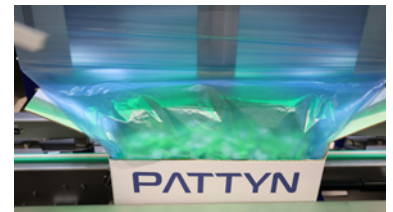
- 15" HMI für einfache Bedienung
- Mehrfarbiges Wärmelicht
- Fernwartungsschnittstelle



Vakuumsauger zum Entfalten



Beutelstretcher mit integrierter Beutelkontrolle

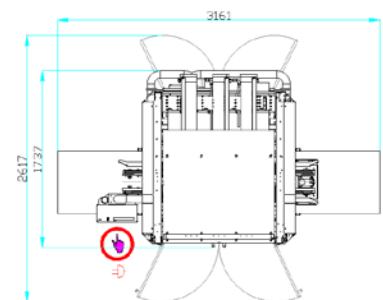


Vakuumierung & Begasung



Ihr Produkt 100% geschützt

BEHÄLTERSPEZIFIKATIONEN (FÜR ANDERE ABMESSUNGEN BITTE PATTYN KONTAKTIEREN)	
Typ	Kartons, Trays, Kisten
Bereich (L x B x H // D) mm	Standard Mono-Grundfläche/ variable Kartonhöhen
	Min. 280 (L) x 240 (B) x 150 (H) Max. 600 (L) x 400 (B) // 650 (T)
	Äußere Abmessungen
Wenn S > 900 mm oder bei Kisten oder Trays: optionales Einfalten der Seitenfalten vor der Verschweißung ist notwendig. (S = halber Umfang des Beutels).	
FOLIENSPEZIFIKATIONEN	
Typ	PE basiert
Foliendicke	15 µm – 70 µm
	$X = L + 15$
	$Y = (B + 25) / 2$
	$S = \max 900 \text{ mm}$
	$L + B + 40 \leq S \leq L + B + 90$
	$140 \leq Q \leq 180 \text{ mm}$
LEISTUNG UND VERBRAUCH	
Leistung ohne Vakuumierung und Begasung	Bis zu 10 K/min Bis zu 8 K/min für Halbflüssigkeiten
Stromaufnahme	11 kW
Spannung	3 x 400 V + N + E / 50 Hz
Druckluftanschluss	6 bar / 1" min
Druckluftverbrauch	55 NI / Zyklus
Gewicht	1250 kg
OPTIONEN (FÜR WEITERE OPTIONEN BITTE PATTYN KONTAKTIEREN)	
Vakuumeinrichtung	Vakuum & Begasungseinrichtung
Multi-Grundflächen/ variable Kartonhöhen	
Nassausführung	
Einfalten der Seitenfalte vor der Verschweißung für Kisten/Trays oder wenn S > 900 mm ist.	
Perforationsmodul für eine Perforation unterhalb der Schweißnaht für ein einfaches Öffnen des Beutels.	



Maschinenhöhe 2621 mm

Pattyn Belgium
Industriepark 'Blauwe Torens'
Hoge Hul 2, 8000 Brugge - Belgium

T +32 (0) 50 450 480
info@pattyn.com
www.pattyn.com



Beschreibungen, Bilder und Informationen sind ohne Gewähr und unter Vorbehalt technischer Änderungen ohne Vorankündigung. Die Informationen und Inhalte sind Eigentum von Pattyn. Für weitere Auskünfte kontaktieren Sie bitte Pattyn. DS-31-HE 2021-V01

PATTYN
A DURAVANT COMPANY

Turnkey solutions for industrial packaging.