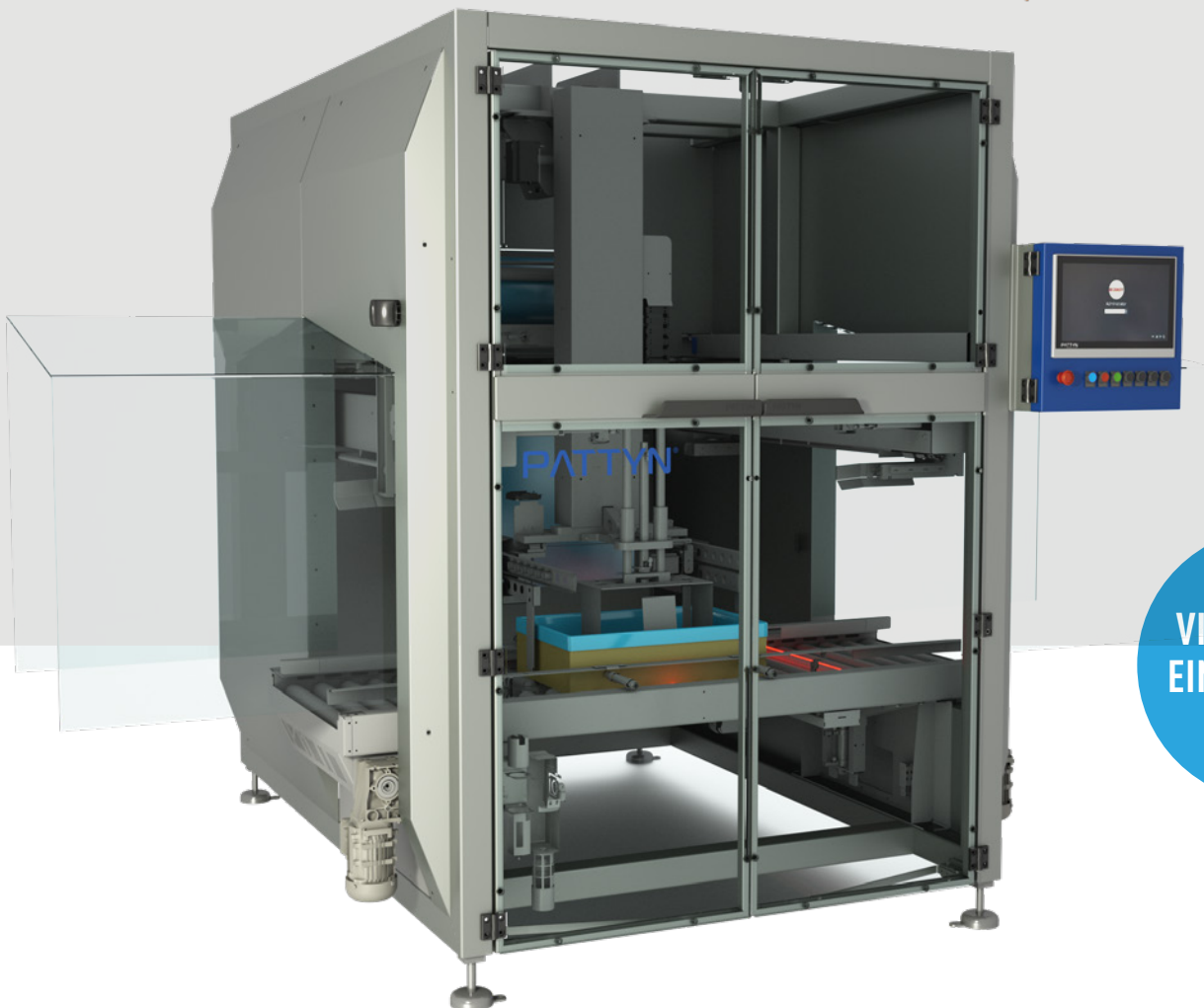
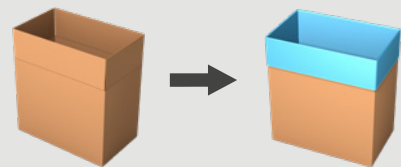


BEUTELEINSETZER RAZIM-P

Der Beuteleinsitzer RAZIM-P stellt maßgenaue Beutel von einer **Schlauchfolie auf Rolle mit** oder **ohne Seitenfalten** her und legt diese vollautomatisch in Kunststoffkisten, Packmaster/ Schalenboxen, Kartons und niedrige Boxen ein.



VIELSEITIGES
EINLEGEN VON
BEUTELN

Für Kisten und Faltschachteln

- **Integrierter mechanischer Stempel.**
- Perfekte Balance zwischen Geschwindigkeit und Vielseitigkeit

Hygienisches Design

- Bis zu **16** Kartons/Minute.
- Konstruiert für optimale Zugänglichkeit zur Reinigung.



Schauen Sie sich das Video
auf pattyn.com an

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN RAZIM-P

Dichte Beutel

- Impulsschweißung für eine kontrollierte, saubere und dichte Schweißnaht.

Betriebssichere Beutelöffnung

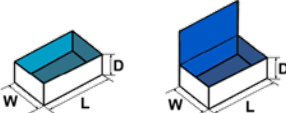
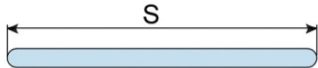
- Mechanische Foliengreifer anstelle von kritischen Vakuumsaugern zum Öffnen der Beutel.

Perfekte Balance zwischen Geschwindigkeit und Vielseitigkeit

- Hohe Geschwindigkeit, die Ihrer Produktionsrate entspricht.
- Verwendung verschiedener Arten von Schlauchfolien mit und ohne Seitenfalten.
- Verwendung von mehrschichtigen Hochbarrierefolien für verschiedene Anwendungen.
- Funktioniert mit einer Vielzahl von Behältern: Packmaster/Schalenboxen, Kartons, Kunststoffkisten, und niedrige Boxen.

Standardmäßig ausgerüstet mit:

- Integriertem mechanischem Stempel.
- Wartungsfreiem V-förmigem Foliennmesser für einen perfekten Folienschnitt.
- Farb-Touch-Screen für eine einfache Bedienung.
- Fernwartungsschnittstelle (1 per Linie).

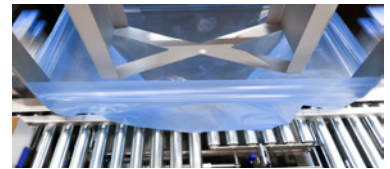
BEHÄLTERSPEZIFIKATIONEN (Für andere Abmessungen, bitte Pattyn kontaktieren)	
Typ	Kartons
Bereich (L x B // T) mm	Mono oder Multi-Grundfläche (L x B) / Min. 300 (L) x 200 (B) // 95 (T) Max. 600 (L) x 400 (B) // 250 (T)
	Äußere Abmessungen
FOLIENSPEZIFIKATIONEN	
Typ	Schlauchfolie mit oder ohne Seitenfalten*: Aluverbundfolie, Multischicht-Hochbarriere-Folie
* Bei Verwendung von Schlauchfolie ohne Seitenfalten: Max. S = 840 mm (S = Hälfte des Umfangs der Folie).	
Foliendicke	Min. 15 µm
Rollengewicht	Max. 60 kg
Äußerer Rollendurchmesser	Max. 450 mm
Innerer Rollenkerndurchmesser	76 mm
LEISTUNG UND VERBRAUCH	
Leistung mit einem Beutel im Karton	Bis zu 16 K/Min für Folien mit Seitenfalten Bis zu 8 K/Min für Folien ohne Seitenfalten
Leistung mit zwei Beuteln im Karton	Bitte Pattyn kontaktieren
Stromaufnahme	11,5 kW
Spannung	3 x 400 V + N + E / 50 Hz
Druckluftanschluss	6 bar / 1/2" Min
Druckluftverbrauch	60 NI / Zyklus
Gewicht	1900 kg
OPTIONEN (Für weitere Optionen bitte Pattyn kontaktieren)	
Erweiterte Edelstahlausführung	
Folienrollenwagen	
Mechanische Beuteldetektion	
Eckenverschweißung (nur für Schlauchfolie mit Seitenfalten)	
12 kg Folienrolle (nur für Schlauchfolie mit Seitenfalten)	
Einreihige Schweißnaht, doppelseitig aktive Siegelung	
Thermo-Transfer-Drucker	
Multi-Kartonhöhen (Nur für eine begrenzte Auswahl von Höhen, durch Pattyn zu überprüfen)	

Pattyn Belgium nv
Industriepark 'Blauwe Torens'
Hoge Hul 2, 8000 Brugge - Belgium

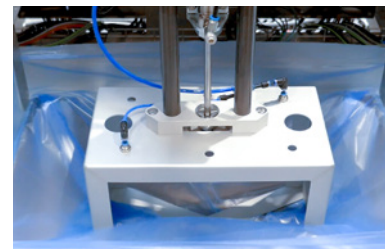
T +32 (0) 50 450 480
info@pattyn.com
www.pattyn.com



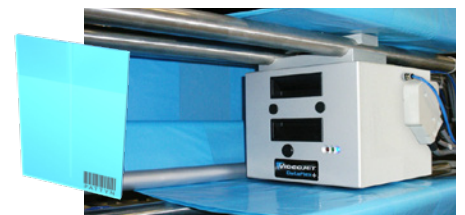
Mechanische Foliengreifer



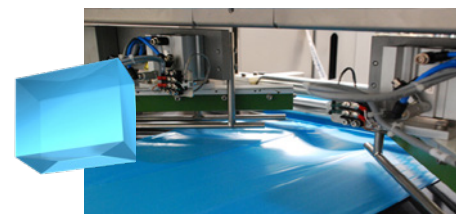
Schrittmotorangetriebenes Greifermodul



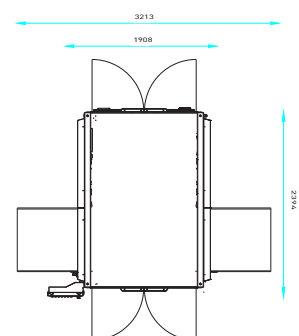
Integrierter mechanischer Stempel



Optionaler Thermo-Transfer-Drucker



Optionale 45°-Eckenversiegelung



Maschinenhöhe 3143 mm

Die Maschinenhöhe gilt nur als Referenz und ist von den Dimensionen des Behälters abhängig.

Beschreibungen, Bilder und Informationen sind ohne Gewähr und unter Vorbehalt technischer Änderungen ohne Vorankündigung. Die Informationen und Inhalte sind Eigentum von Pattyn. Für weitere Auskünfte kontaktieren Sie bitte Pattyn.
RAZIM-P 2024-V01