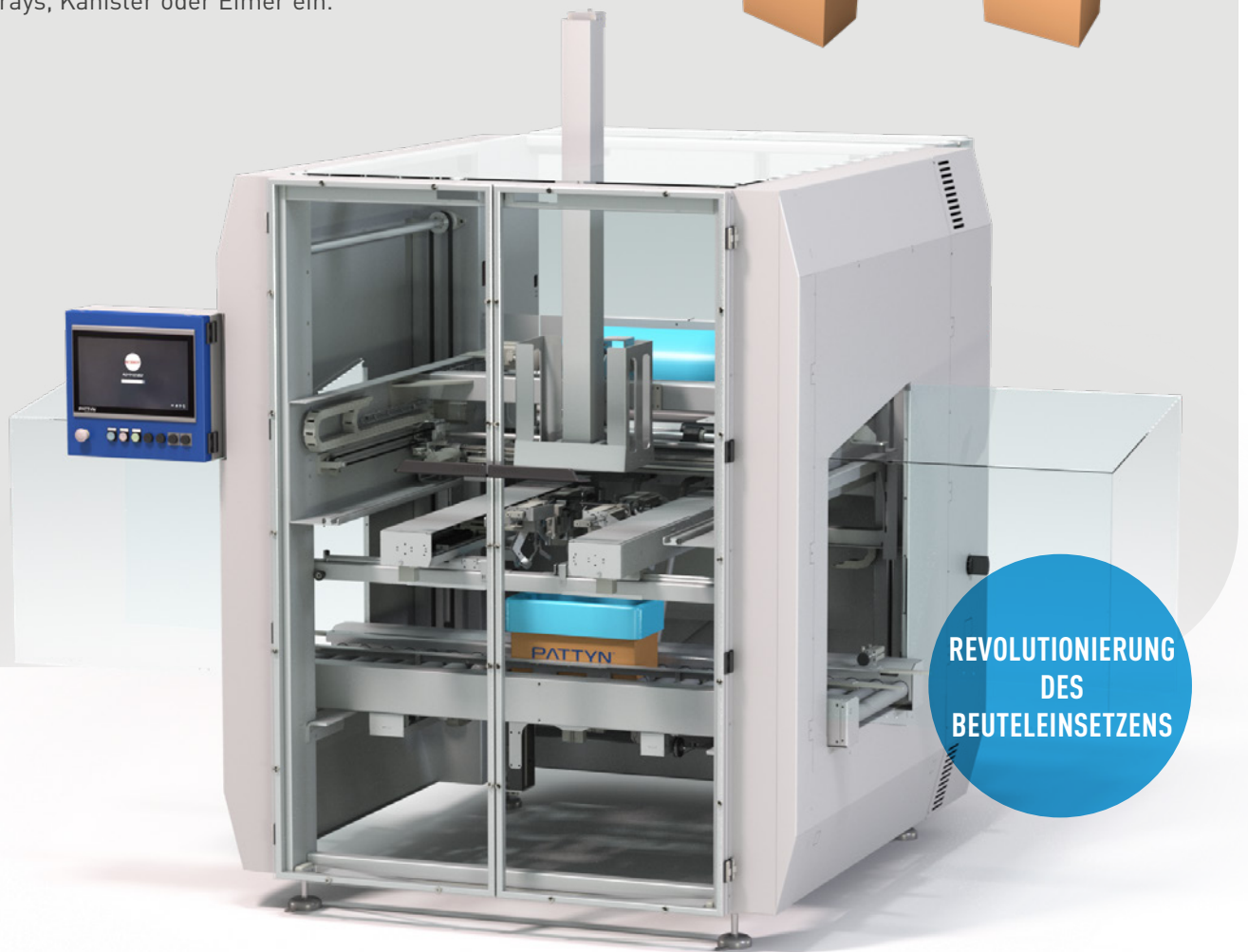
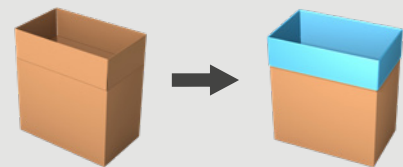


BEUTELEINSETZER RAZIM-51

Der Beuteleinsetzer RAZIM-51 stellt maßgenaue Beutel von einer **Schlauchfolie auf Rolle mit Seitenfalten** her und legt diese vollautomatisch und schnell in Kartons, Kisten, Trays, Kanister oder Eimer ein.



REVOLUTIONIERUNG
DES
BEUTELEINSETZENS

Nächstes Level des Beuteleinsetzens

- Beutel werden **perfekt** in die Kartons **eingesetzt**
- Die **beste Bodenverschweißung** auf dem Markt
- Legt **mehrere Beutel in eine Box**
- **Hygienisch** dank Beuteln von einer Rolle
- **Vorgefertigte** Beutel, **maßgenaue** Beutel oder **beides**

Hohe Flexibilität, hohe Geschwindigkeit

- Bis zu **15** Kartons / Minute.
- Verarbeitet eine **Vielzahl von Karton- und Kistengrößen**
- Eine Maschine für **mehrere Grundflächen und Höhen**
- **Verarbeitet verschiedene Kartonhöhen gleichzeitig nach dem Zufallsprinzip**
- **Geringer Energieverbrauch**



Schauen Sie sich das Video
auf [pattyn.com](https://www.pattyn.com) an

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN RAZIM-51

Dichte Beutel

- Impulsschweißung für eine kontrollierte, saubere und dichte Schweißnaht.

Betriebssichere Beutelöffnung

- Mechanische Foliengreifer anstelle von kritischen Vakuumsaugern zum Öffnen der Beutel.

Perfekt kontrollierte Beuteleinsetzung

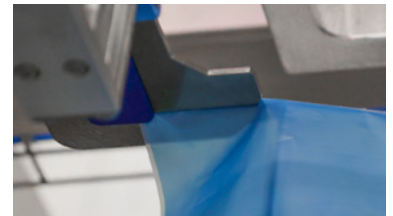
- Kartontaschenhalter für eine genaue Positionierung der Laschen.
- Integrierter mechanischer Stempel.

Für besondere Anforderungen und spezielle Produkte

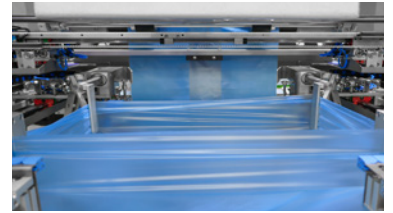
- Perfekte Beuteleinsetzung die für kristallisierende Produkte, z.B. Kakaobutter, Fondantzucker oder ähnliche Produkte erforderlich.
- Verwendung von verschiedenen Typen Schlauchfolien mit Seitenfalten, für eine Vielzahl von Anwendungen.
- Perfekt für Roboterabfüllung
- Verwendung von Mehrschicht-Hochbarriere-Folien für unterschiedliche Anwendungen.
- Einsetzung von zwei Beuteln in einem Karton, die in anspruchsvollen Industrien erforderlich sind.

Standardmäßig ausgerüstet mit:

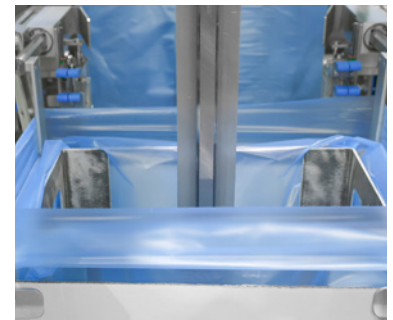
- Integriertem mechanischem Stempel.
- Wartungsfreiem V-förmigem Folienmesser für einen perfekten Folienschnitt.
- 15" HMI Bedienpanel.



Mechanische Foliengreifer



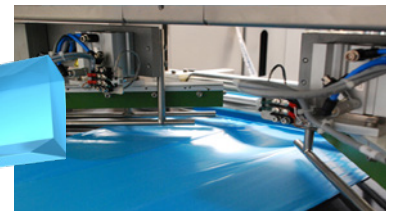
Servomotorisch angetriebenes greifermodul



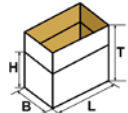
Integrierter mechanischer Stempel



Optionaler Thermo-Transfer-Drucker



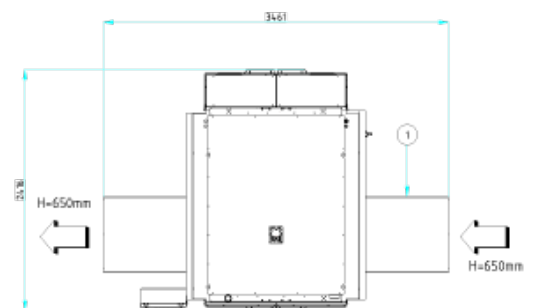
Optionale 45°-Eckenversiegelung

BEHÄLTERSPEZIFIKATIONEN (Für andere Abmessungen, bitte Pattyn kontaktieren)	
Typ	Kartons, Kisten, Trays, Kanister oder Eimer
Bereich (L x B // T) mm	Mono oder Multi-Grundfläche (L x B) Min. 300 (L) x 200 (B) // 100 (T) (Kisten) Min. 300 (L) x 200 (B) // 260 (T) (Kartons) Max. 650 (L) x 450 (B) // 500 (T)
	Äußere Abmessungen

FOLIENSPEZIFIKATIONEN	
Typ	Schlauchfolie mit Seitenfalten*: Aluverbundfolie, Multischicht-Hochbarriere-Folie
Foliendicke	Min. 15 µm
Rollengewicht	Max. 60 kg
Äußerer Rollendurchmesser	Max. 450 mm
Innerer Rollenkerndurchmesser	76 mm

LEISTUNG UND VERBRAUCH	
Leistung mit einem Beutel im Karton	Bis zu 15 K/Min
Leistung mit zwei Beuteln im Karton	Bitte Pattyn kontaktieren
Stromaufnahme	11,5 kW
Spannung	3 x 400 V + N + E / 50 Hz
Druckluftanschluss	6 bar / 1/2" Min
Druckluftverbrauch	60 NI / Zyklus
Gewicht	2100 kg

OPTIONEN (Für weitere Optionen bitte Pattyn kontaktieren)	
Erweiterte Edelstahlausführung	
Mechanische Beutelerkennung	
Eckenverschweißungssystem	
Beidseitig aktives Versiegelungssystem	
Thermo-Transfer-Drucker für Echtzeitdruck auf dem Beutel (Produktückverfolgung)	
Verschiedene Boxhöhen gleichzeitig	



Maschinenhöhe 3350 mm

Die Maschinenhöhe gilt nur als Referenz und ist von den Dimensionen des Behälters abhängig.

Pattyn Belgium NV
Industriepark 'Blauwe Toreen'
Hoge Hul 2, 8000 Brugge - Belgium

T +32 (0) 50 450 480
info@pattyn.com
www.pattyn.com



Beschreibungen, Bilder und Informationen sind ohne Gewähr und unter Vorbehalt technischer Änderungen ohne Vorankündigung. Die Informationen und Inhalte sind Eigentum von Pattyn. Für weitere Auskünfte kontaktieren Sie bitte Pattyn. RAZIM-51 2024-V01

PATTYN
A DURAVANT COMPANY

Turnkey solutions for industrial packaging.