

3-IN-1 ROBOTERLÖSUNG ARGOROBOT-41

Lösung für Qualitätskontrolle, Zählung und Pick & Place zur Befüllung jedes Behälters mit jeder Art von Beutel und Produkt.





Maximale Vielseitigkeit

- **Eine Lösung** für eine breite Palette von leichten und schweren Produkten
- Extra breites Förderband verfügbar
- Konsistente Verpackung Ihrer Produkte 24/7
- Nicht-konforme Produkte werden aussortiert

Robuste Lösung

- Kistenförderung für optimalen Fluss
- Schneller Wechsel zwischen Produkten und Kartons
- Produktspezifische Inline-Qualitätskontrolle und -Zählung
- Schüttgut kann unabhängig vom Roboter verpackt werden



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN ARGOROBOT-41

3D- und Farbvisionstechnologie

- Hochgenaues 3D-Scansystem zur Kontrolle der Produktform
- · Nicht konforme Produkte werden identifiziert und nicht aufgenommen
- Argo3D ©inside: neueste Generation der 3D-Stereovision

Box-Förderung

- Leerkartonverteilung und Vollkartonsammlung von einem zentralen Förderer unter dem Produktstrom
- Die leeren Kartons werden gepuffert, um einen kontinuierlichen Betrieb der Roboter zu gewährleisten

Roboter-Kommissioniersystem

- Einzigartige Pattyn-Software maximiert die Effizienz des Roboters
- Minimaler Eingriff in die Produkte und maximale Geschwindigkeit
- Zugriff auf den Roboter während des Produktionsprozesses möglich

Handhabung des Produkts

- Roboter haben 2 individuelle Saugnäpfe oder mechanische Greifer, um eine schonende Produktbehandlung zu gewährleisten
- Schneller & werkzeugloser Greiferwechsel
- Die optimale Kombination von Double Pick / Single Drop, Double Pick / Double Drop oder Single Pick / Single Drop wird in Abhängigkeit vom Produkt und dessen Verpackungsanordnung gewählt
- Nur konforme Produkte werden entnommen, nicht konforme Produkte werden am Ende der Linie gesammelt.

Zählung von Schüttgut

- Direkte Schüttgutabfüllstation MEC-11 optional erhältlich
- Für großvolumige Schüttgutprodukte ist keine zusätzliche Roboterkapazität vorzusehen
- Die Kombination aus der 3D-Vision-Zählung und einem optionalen Bottom-up-Fingersystem trennt den Produktstrom präzise in Chargen















KAPAZITÄTEN PRO ROI	BOTER (BIS ZU)		
	Doppelter Pick / Einfa- cher Drop	Double Pick / Double Drop	Single Pick / Single Drop
Rate	2000 p/h	1500 p/h	1250 p/h
Product Weight Max	600 g	600 g	2000 g
Product Width Max	180 mm		Begrenzung der Boxgröße
KARTONGRÖSSEN			
	Länge	Breite	Höhe (Klappen geöffnet)
Min	400 mm	300 mm	250 mm
Max	610 mm	410 mm	550 mm
VERBRAUCH PRO ROB	OTERSTATION		
Installierte Leistung	7 kW	Tension	3 x 400 V + E / 50 Hz
Luftversorgung	6 bars	Luftverbrauch	100 NI / min
KONSTRUKTION			
Konstruktion aus lack	iertem Stahl		
Gewicht 1000 kg		•	
OPTIONEN (WEITERE C	PTIONEN VERFÜGBAR, BITT	E KONTAKTIEREN SIE PATT	YN)
Produktförderbreite vo	on 870, 1000, 1300 oder 1500) mm	
4K-Linearfarbkamera	für die Bildkontrolle	•	
MEC-11 Schüttgutkas	tenfüller	•	



Argorobot



3D-Vision



Doppeltes Picking



Finger-Sperre

Pattyn

ZI de la Glèbe - 314 Rue de la murette 12200 SAVIGNAC - France T +33 5 65 65 19 05 info@pattyn.com www.pattyn.com



Die Beschreibung, Bilder und Informationen haben einen indikativen Wert. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen ohne Ankündigung vorzunehmen. Informationen und Inhalte sind Eigentum von Pattyn. Für maßgeschneiderte Ausführungen kontaktieren Sie bitte Pattyn. Argorobot-41 2023 - V01

