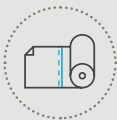
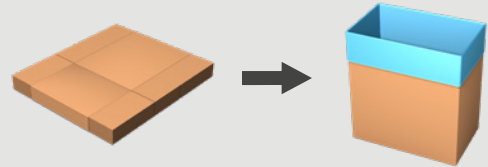


CASE ERECTOR - BAG INSERTER CEFLEX-41

La CEFLEX-41: una sola macchina per la formazione del cartone E l'inserimento del sacchetto. Disponibile sia con nastro adesivo che con colla hot melt.

Questa macchina ha un ridotto ingombro e può lavorare con sacchetti fatti in macchina o con sacchetti preformati in bobina, inoltre può utilizzare bobina da 12 o 60 kg.



PM
pre-made bags
from a reel

SOF
seal off first



MTM
made-to-measure
bags from a reel



CEFLEX-41 tape version - 12 kg rolls

**INGOMBRO
RIDOTTO**

Massimizza la convenienza & minimizza il costo dei sacchetti

- Produzione continua grazie al cambio automatico **delle bobine** da 12 kg (opzionale)
- **Risparmia fino al 30% con i sacchetti fatti su misura da bobina (12 kg or 60 kg).**
- **Viene utilizzato meno film grazie ad un inserimento del sacchetto perfettamente controllato.**

Macchian combinate forma cartone e metti sacchetto

- Layout compatto.
- Un solo HMI da 15" per un utilizzo facilitato
- Smart film opening technology brevettata.
- Solo 6 operazioni per un facile cambio formato



Watch our videos
at pattyn.com

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Sacchetti su misura da bobina

- Bobina tubolare continua e saldatura ad impulsi per una sigillatura controllata e pulita.

Sacchetti preformati in bobina

- Sacchetti pre-saldati e divisi in bobina per la massima convenienza.

Formazione del cartone perfettamente controllata

- La separazione del cartone avviene in modo semplice e controllato grazie al movimento up-and-down per separare ciascun fustellato dal precedente
- L'apertura positiva del cartone grazie ai diversi gruppi di ventose consente una srombatura perfetta.
- Necessità di minor qualità dei cartoni grazie al bloccaggio del cartone in tre parti durante la piegatura delle falde inferiori.

Apertura del sacchetto a prova di errore.

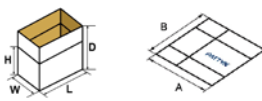
- Nuovo modulo di pinze più resistente.
- Sistema di apertura "smart opening" con Sistema del vuoto ed inserimento aria brevettato.

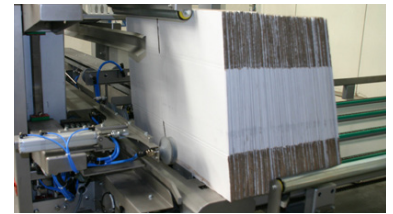
Inserimento del sacchetto sempre sotto controllo

- Angolari per il mantenimento della posizione delle falde superiori del cartone
- Design innovative e resistente degli spoon e delle pinze.
- Movimento servo-azionato del telaio delle pinze per un'operatività costante e regolare per l'inserimento sacchetto.

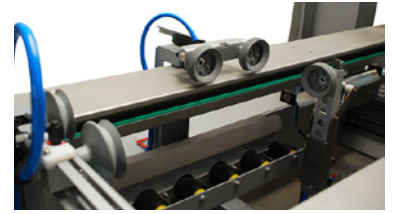
Standard con:

15" HMI e dispositivo per accesso da remoto (uno per linea).

CASE DIMENSIONS (For other dimensions, please contact Pattyn)		
Range (L x W x H // D) mm	Multi footprint (L x W) / variable heights Min. 300 (L) x 200 (W) x 150 (H) // 250 (D) Max. 610 (L) x 410 (W) // 650 (D)	
Range (A x B) mm	Min. 500 (A) x 350 (B) Max. 1020 (A) x 850 (B) Length - height relation: D/L < 1,3	
	Outside dimensions	
	12 KG ROLLS MTM12/PM12 TAPE/HOT MELT	60 KG ROLLS MTM60 TAPE/HOT MELT
SPECIFICHE DEL FLIM		
Type	Tubular film with gussets	Tubular film with gussets
Thickness	As from 15 µm	As from 15 µm
Weight of film roll	Max. 12 kg	Max. 60 kg
Outside diameter film roll	Max. 230 mm	Max. 450 mm
Inside diameter of core	76 mm	76 mm
OUTPUT E CONSUMI		
Output nastro adesivo/ hot melt	Up to 12 c/min (dipende da dimensioni cartoni)	Up to 12 c/min (dipende da dimensioni cartoni)
Potenza installata nastro adesivo	10 kW	10 kW
Potenza installata hot melt	15 kW	15 kW
Voltage	3 x 400 V + N + E / 50 Hz	3 x 400 V + N + E / 50 Hz
Aria compressa	6 bar / 1/2"	6 bar / 1/2"
Consumo aria tape	95 NI/cycle	95 NI/cycle
Consumo aria hot melt	103 NI/cycle	103 NI/cycle
Peso nastro adesivo	1600 kg	1600 kg
Peso hot melt	1800 kg	1800 kg
OPZIONALI (Altre opzioni sono possibili, si prega di contattare Pattyn)		
Magazzino cartoni in esaurimento	yes	yes
Magazzino cartoni maggiorato: 2 m	yes	yes
Cross seal unit	no	yes
Stampante a trasferimento	yes	yes
Cambio automatic della bobina	yes	no
MAX footprint (800x600)	yes	yes



Failsafe carton separator



Box is clamped at three sides

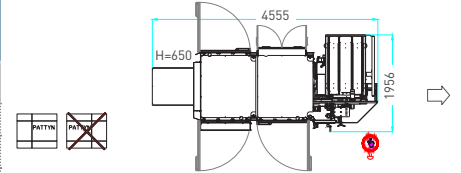


Robust spoons & mechanical grippers

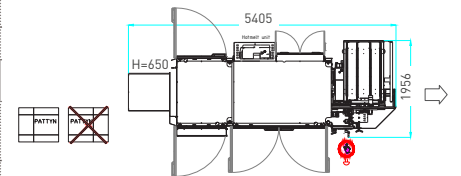


Automatic film roll exchange (optional)

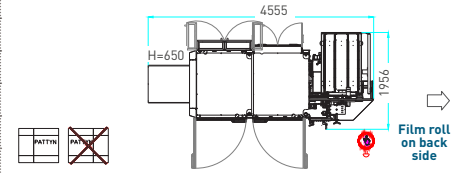
MTM/PM 12 kg rolls left tape version



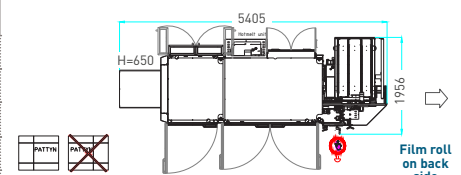
MTM/PM 12 kg rolls left hot melt version



MTM 60 kg rolls left tape version



MTM 60 kg rolls left hot melt version



Machine height 2384 mm
Standard with short magazine

Pattyn Belgium nv
Industriepark 'Blauwe Toren'
Hoge Hul 2, 8000 Brugge - Belgium

T +32 (0) 50 450 480
info@pattyn.com
www.pattyn.com



The description, pictures and information given have an indicative value. We reserve the right to make changes without notice. Information and content is property of Pattyn. For customized executions please contact Pattyn. CEFLEX-41 2023- V01