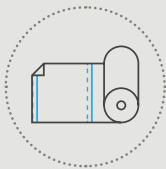
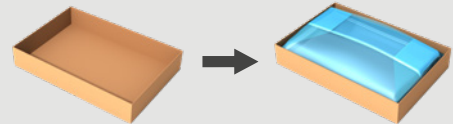


KOMBINIERTER BEUTELEINSETZER, BEFÜLLSTATION & BEUTELVERSCHWEISSER ULTIM 21-S

Die ULTIM-21-S kombiniert 3 Konzepte in einer Maschine:
ein Beuteleinsetzer, eine Befüllstation mit Sammelbehälter
und ein Beutelverschweißer.

Diese Monoblock-Maschine bietet die geeignetste Lösung
zum Verpacken von festen Produkten und Halbflüssigkeiten
(wie Fisch, Fleisch, Früchte, Gemüse,...) in niedrigen
Kartontrays oder Kunststoffkisten. Die Produkte werden
automatisch an einer Befüllstation übergeben.



vorgefertigte
Beutel von Rolle

SOF
seal off first



KOMBINATION
MIT JEDER ART
DOSIERSYSTEM

Auslaufrollenbahn
nicht inbegriffen

Schützen Sie Ihr Produkt in einem verschweißten Beutel

- Kleidet niedrige Behälter automatisch mit einem PE-Beutel aus und garantiert **perfekt verschweißte Beutel**
- Hygienisches Design: **Nassreinigung**
- **Garantiert niedrigste Betriebskosten** durch PE-Folie von 15 µm

Kombination von Beutel- einsetzer & Verschweißung

- 3 Konzepte in einer Maschine **für eine einfache Bedienung**
- **Kompaktes** Design
- Bis zu 8 Behälter/Minute
- **Kontinuierlicher Betrieb** dank des **automatischen Folienrollenwechsels**



Schauen Sie sich das Video
auf pattyn.com an

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN ULTIM-21-S

Vorgefertigte Beutel von Rolle

- Vorgefertigte Beutel für einen optimalen Betrieb in einer nassen Umgebung

Entwickelt für einen zuverlässigen 24-Stundenbetrieb

- Beutelöffnung mittels mechanische Foliengreifer anstelle von unsicheren Vakuumsaugern
- Kontrolle der Beutelposition vor der Befüllung
- Kettensystem mit Klemmvorrichtung für den Beutel während der Befüllung

Befüllstation mit Sammelbehälter

- Der integrierte Sammelbehälter wird als Schnittstelle benutzt um die ULTIM-21-S mit unterschiedlichen Dosiersystemen (wie Linearwaage, Mehrkopfwaage, Dosieranlage, Pick & Place-Einheit,...) zu synchronisieren.
- Insbesondere für die Fleischindustrie kann der Sammelbehälter durch eine Verfülldüse für automatische MDM Füllung ersetzt werden.

Zweiseitige doppelte Impulsschweißung

- Nach der Befüllung werden die Seitenfalten im Beutel wieder eingelegt und die Kopfnah hergestellt um Ihr Produkt 100% zu schützen

Hygienisches Design

- Für Nassreinigung
- Einfach zu entnehmender Sammelbehälter mit Schnellwechselsystem für einfache Reinigung

ULTIM 21-S ist standardmäßig ausgerüstet mit

- Vakuumsystem (Ausgiebige Luftevakuierung mit Vakuumlanze)
- Farb-Touch-Screen
- Fernwartungsschnittstelle (1 per Linie)



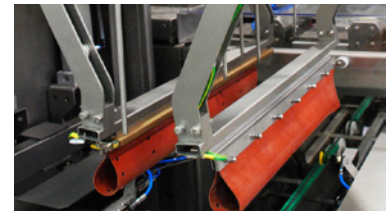
Mechanische Greifer



Sammelbehälter für einfache Reinigung



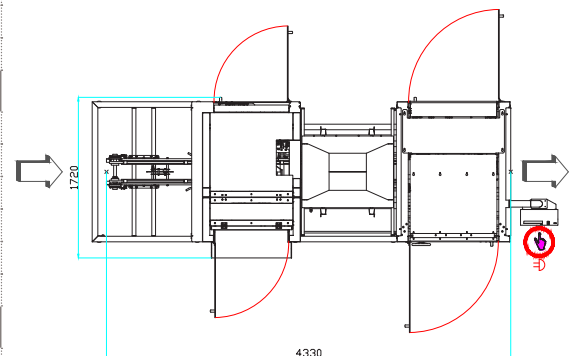
ULTIM-21-S mit Verfülldüse



Kopfnahtsiegelungseinheit:
Seitenfalteneinlegung und Verschweißung



Automatischer Folienrollenwechsel



Machinehöhe: 2126 mm

BEHÄLTERSPEZIFIKATIONEN (FÜR ANDERE ABMESSUNGEN BITTE PATTYN KONTAKTIEREN)	
Typ	Kartontrays, Kunststoffkisten
Bereich (L x B // T) mm	Mono-Grundfläche (L x B) / variable Höhen
	Min. 400 (L) x 300 (B) // 80 (T)
	Max. 600 (L) x 400 (B) // 250 (T)
	Äußere Abmessungen
FOLIENSPEZIFIKATIONEN	
Typ	Schlauchfolie mit Seitenfalten
Foliendicke	Von 15 µm bis zu 35 µm
Rollengewicht	Max. 12 kg
Äußerer Rollendurchmesser	Max. 230 mm
Innerer Rollenkerndurchmesser	76 mm
LEISTUNG UND VERBRAUCH	
Leistung	Bis zu 8 Behälter/Min
Stromaufnahme	13 kW
Spannung	3 x 400V + N + E / 50Hz
Druckluftanschluss	6 bar / 1/2" min
Druckluftverbrauch	60 NI / Zyklus
Gewicht	1900 kg
OPTIONEN (FÜR WEITERE OPTIONEN BITTE PATTYN KONTAKTIEREN)	
Automatischer Folienrollenwechsel	
Perforation unterhalb der Schweißnaht für ein einfaches Öffnen der Beutel ohne Folienmesser	

Pattyn Packing Lines nv
Industriepark 'Blauwe Toren'
Hoge Hul 2, 8000 Brugge - Belgium

T +32 (0) 50 450 480
info@pattyn.com
www.pattyn.com



Beschreibungen, Bilder und Informationen sind ohne Gewähr und unter Vorbehalt technischer Änderungen ohne Vorankündigung. Die Informationen und Inhalte sind Eigentum von Pattyn. Für weitere Auskünfte kontaktieren Sie bitte Pattyn. ULTIM-21-S 2021-V01

PATTYN[®]

Turnkey solutions for industrial packaging.