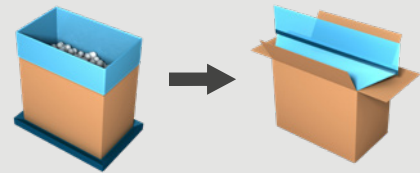


BEUTELVERSCHWEISSER DS-31

Der **kompakte** DS-31 entfaltet, stretcht und siegelt den Beutel vollautomatisch.



KOMBINIERT MIT EINEM
**KARTON-
VERSCHLISSER**

Schützen Sie Ihr Produkt

- Der DS-31 garantiert eine **perfekte Schweißnaht** und verhindert den Kontakt zwischen Produkt und Karton.
- Durch servogesteuerte Bewegungen bleibt die Folienqualität erhalten.
- Minimal angetriebene Bauteile oberhalb des befüllten Kartons.

Maximieren Sie Ihre Produktivität

- Bis zu **15** Kartons/Minute.
- **Breites Spektrum an Kartonmaßen.**
- Schneller Formatwechsel.
- Design und Interkonnektivität sorgen für eine maximale Betriebszeit.
- **15" HMI** bedienerfreundliche Steuerung.



Schauen Sie sich das Video
auf pattyn.com an

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Perfekte Siegelnaht

- Verbesserte Stretcher mit intelligenten Schrittmotoren für optimales Handling der Folie beim Entfalten und vor dem Beutelverschweißen..
- Impulsschweißung von beiden Seiten der Folie. Impulsschweißung von beiden Seiten der Folie.
- Optionale Kontrolle der Beutelentfaltung mittels Sensor.
- Optional mit Vakuumbreifern für staubfreies Beutelentfalten durch Vakuumbreifer für höchste Lebensmittelsicherheit.

Hohe Leistung

- Stabile Rollenbahn und Stoppvorrichtung für hohe Leistungsübertragung von ausgefüllten Kartons.
- Servogesteuerte Positionierung des Schweißeinrichtung.

Hygienisches Design, einfache Reinigung

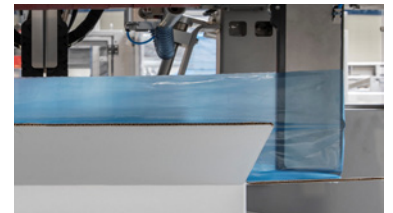
- Reinigungsmodus: für einen verbesserten Reinigungszugang.

Standard mit:

- 15" HMI für übersichtliche und einfache Bedienung.
- Fernwartungsschnittstelle (1 per Linie)
- Mechanische Beutelgreifer



Vakuumbreifer (optional)



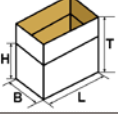
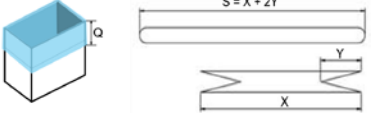
Kontrolle Beutelentfaltung (optional)

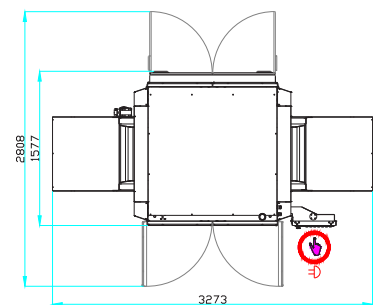


Leckdichte Beutelverschweißung



15" HMI

BEHÄLTERSPEZIFIKATIONEN (Für andere Abmessungen, bitte Pattyn kontaktieren)	
Typ	Kartons, Trays
Bereich (L x B x H // T) mm	Min. 300 (L) x 200 (B) x 100 (H)* Max. 650 (L) x 410 (B) // 650 (T) * Trays Minimumhöhe 200 mm
	Äußere Abmessungen
FOLIENSPEZIFIKATIONEN	
Typ	PE (LDPE, HDPE)
Foliendicke	Ab 10 µm
	$S = X + 2Y$ $X = L + 15$ $Y = (B + 25) / 2$ $S = \max 1080 \text{ mm}$ $L + B + 40 \leq S \leq L + B + 90$ $140 \leq Q \leq 180 \text{ mm}$
LEISTUNG UND VERBRAUCH	
Leistung	Bis zu 15 K/Min Bis zu 13 K/Min für Halbflüssigkeiten
Stromaufnahme	7,5 kW
Spannung	3 x 400 V + N + E / 50 Hz
Druckluftanschluss	6 bar / 1/2" min
Druckluftverbrauch	30 NI/Zyklus
Gewicht	800 kg
OPTIONEN (Für weitere Optionen bitte Pattyn kontaktieren)	
Perforationsmodul	
Einziehbare Stretcher Platten	
Kontrolle der Entfaltung an den Stretchblechen mittels Beutelsensor	
Automatischer Formatwechsel	
Vakuumbreifer	



Maschinehöhe 2384 mm

Pattyn Packing Lines nv
Industriepark 'Blauwe Toren'
Hoge Hul 2, 8000 Brugge - Belgium

T +32 (0) 50 450 480
info@pattyn.com
www.pattyn.com



Beschreibungen, Bilder und Informationen sind ohne Gewähr und unter Vorbehalt technischer Änderungen ohne Vorankündigung. Die Informationen und Inhalte sind Eigentum von Pattyn. Für weitere Auskünfte kontaktieren Sie bitte Pattyn. DS-31 2021-V01

PATTYN[®]

Turnkey solutions for industrial packaging.