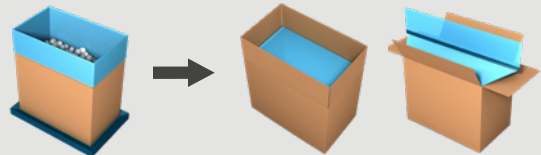


## BEUTELVERSCHLIESSER DF-21-XL BEUTELEINFALTER DS-21-XL BEUTELVERSCHWEIßER

Der DF/DS-21-XL entfaltet automatisch den Beutel, legt die Seitenfalten wieder ein und faltet den Beutel um/verschweißt den Beutel. Beide Beutelverschleißmaschinen verarbeiten unterschiedliche palettengroße Behälter (Holzkisten, Octabins, Kartons, Gitterboxen, etc.,...).



**AUTOMATISCHE  
& PERFEKT  
KONTROLLIERTE  
FOLIENÜBERLAPPUNG  
ODER  
SIEGELUNG**

### Schützen Sie Ihr Produkt

- Der DF-21-XL gewährleistet eine **perfekte Folienüberlappung** um den Kontakt zwischen Produkt und Karton zu verhindern.
- Der DS-21-XL versiegelt den Beutel. Echtheitsverschluß.

### Kein Behälter ist zu groß

- **Automatische Beutelentfaltung oder Siegelung** um eine nicht ergonomische, manuelle Handhabung auszuschließen.
- Bis zu 90 K / Stunde

# TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

## Perfekt kontrollierte Beutelentfaltung

- Jeder Greifer ist mit einem Vakuumsauger mit Klemmvorrichtung und integrierter Beuteldetektion ausgerüstet.
- Speziell entwickeltes integriertes System zur Beuteldetektion.

## Kontrollierte Folieneinfaltung

- Einfalten der Seitenfalten und bi-direktionales Einfalten der Beutel garantiert einen perfekten Beutelverschluss und verhindert den Kontakt zwischen Produkt und Karton.

## Kontrollierte Siegelung

- Der Beutel wird vor der Siegelung eingefaltet.
- Impulsschweißung von beiden Seiten.

## Standard mit

- 15" Farb-Touch-Screen für eine einfache Bedienung
- Fernwartungsschnittstelle (1 per Linie)



Einfalten des Beutels vor der Siegelung



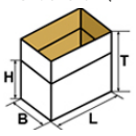
Folieneinfaltung



Beutelverschweißung



Kombinierter Beutelverschleißer mit Kartonverschlussmodul (Option)

BEHÄLTERSPEZIFIKATIONEN (FÜR ANDERE ABMESSUNGEN, BITTE PATTYN KONTAKTIEREN)	
Typ	Palettengroße Behälter (Kartons, Octabins, Holzkisten, Drahtgitterboxen,...)
Formatbereich (L x B // T) mm	Min. 800 (L) x 500 (B) // 650 (T) Max. 1400 (L) x 1300 (B) // 1500 (T)
	Äußere Abmessungen
FOLIENSPEZIFIKATIONEN	
Typ	Schlauchfolie mit Seitenfalten
Foliendicke	Min. 50 µm
LEISTUNG UND VERBRAUCH*	
* Ausgabe und Verbrauch können sich je nach weiteren Optionen oder unterschiedlichen Maschinenausführungen ändern.	
Leistung	Bis zu 90 Kartons / Stunde
Stromaufnahme	15 kW
Spannung	3 x 400V + N + E / 50Hz
Druckluftanschluß	6 bar / 1/2" Min
Druckluftverbrauch	340 NI/ Zyklus
Gewicht	1550 kg
OPTIONEN (FÜR WEITERE OPTIONEN BITTE PATTYN KONTAKTIEREN)	
Presse mit Vakuumtechnik mit zusätzlicher Schüttelvorrichtung	
Zusätzliche Produktnivellierung	
Kartonverschlussmodul mit Klebeband oder Heißleim oder Umreifer	
Erweiterbarer Maschinenrahmen für Behälter bis 2000 mm	
Kartonlaschen-Niederhaltefunktion	
Perforationsmodul für ein einfaches Öffnen des Beutels	

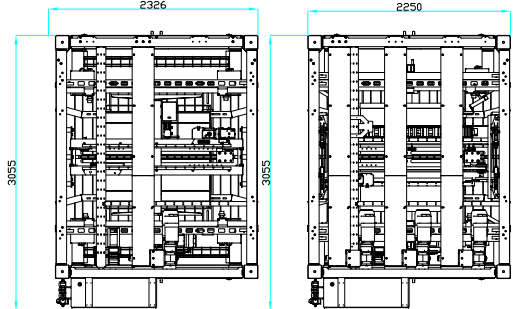
## Beutelverschleißer

DF-21-XL

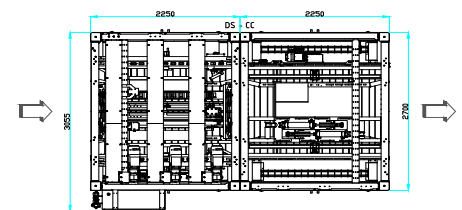
2326

DS-21-XL

2250



Min. Maschinenhöhe 3435 mm  
Max. Maschinenhöhe 3796 mm



Beutelverschleißer mit Kartonverschlussmodul

Pattyn Packing Lines nv  
Industriepark 'Blauwe Toren'  
Hoge Hul 2, 8000 Brugge - Belgium

T +32 (0) 50 450 480  
info@pattyn.com  
www.pattyn.com



Beschreibungen, Bilder und Informationen sind ohne Gewähr und unter Vorbehalt technischer Änderungen ohne Vorankündigung. Die Informationen und Inhalte sind Eigentum von Pattyn. Für weitere Auskünfte kontaktieren Sie bitte Pattyn. DF-21-XL / DS-21-XL 2021-V01

**PATTYN**<sup>®</sup>

Turnkey solutions for industrial packaging.