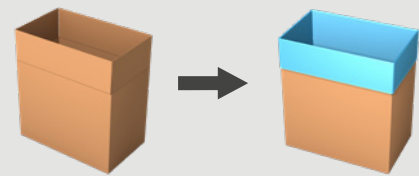


## BEUTELEINSETZER MAXIM-21-XL

Von einer Rolle Polyethylen-Folie stellt der Beuteleinsetzer MAXIM-21-XL automatisch Beutel her und legt diese in **palettengroße Behälter** (Kartons, Kunststoffkisten, Octabins, Holzkisten, Drahtgitterboxen, Goodpack-Behälter, usw.) ein. Der Beuteleinsetzer MAXIM-21-XL verarbeitet im Standard ein Grundflächenformat mit variablen Höhen.



### Kein Behälter ist zu groß

- **Automatische Beutelherstellung & Einsetzung** um ein ergonomisch ungünstiges manuelles Einlegen auszuschließen.
- **Perfektes Einlegen der Beutel** dank der integrierten Druckluftstempel.
- **Weniger Folienbedarf** durch die innovative Folienabstreifer-Technologie.

### Hohe Autonomie & störungsfreie Produktion

- Bis zu 4 Kartons / Minute.
- 1000 Beutel auf einer Rolle für **lange autonome Laufzeiten**.
- Schneller und **einfacher Folienrollenwechsel**.
- Integrierte automatische Beuteldetektion.



Schauen Sie sich das Video  
auf [pattyn.com](http://pattyn.com) an

# TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN MAXIM-21-XL

## Funktionssichere Beutelöffnung

- Mit mechanischen Greifern.

## Perfekt kontrollierte Beuteleinsetzung durch die integrierte Druckluftstempel

## Weniger PE-Folie dank der:

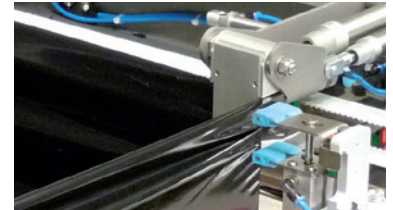
- Automatischen Folienverlaufskontrolle.
- Innovativen Folienabstreifer-Technologie.

## Einfacher Folienrollenwechsel:

- Intelligentes System des Folienlaufs in der Maschine.
- Integrierte Hebevorrichtung zum Beladen der Folienrolle direkt von der Palette.
- Maximales Folienrollengewicht: 600 kg.

## Standardausführung mit:

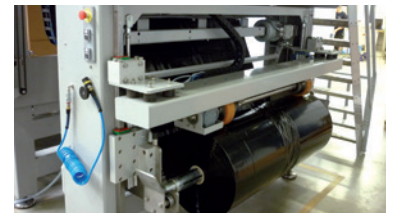
- Farb-Touch-Screen für eine einfache Bedienung.
- „Flying Knife“.
- Fernwartungsschnittstelle (1 per Linie).



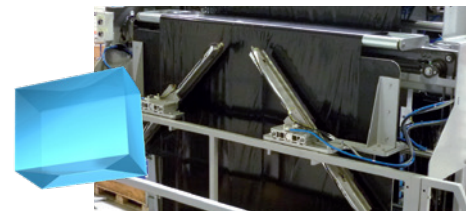
Mechanische Greifer & Folienabstreifer



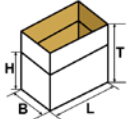
Intelligentes System des Folienlaufs



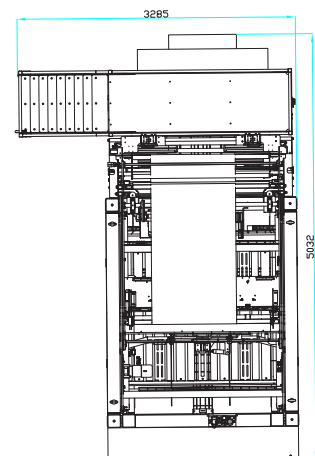
Integrierte Hebevorrichtung



Option 45° Eckenverschweißung

BEHÄLTERSPEZIFIKATIONEN (Andere Abmessungen auf Anfrage)	
Typ	Palettengroße Behälter (Kartons, Kisten, Octabins, Holzkisten, Drahtgitterboxen, Goodpack-Behälter ...)
Bereich (L x B // T) mm	<b>Standard Mono Grundfläche (L x B) / variable Höhen</b> Min. 800 (L) x 500 (B) // 650 (T) Max. 1400 (L) x 1300 (B) // 1500 (T)  Äußere Abmessungen
	
Wenn T > 1500 mm kontaktieren Sie bitte Pattyn.	
FOLIENSPEZIFIKATIONEN	
Typ	Schlauchfolie mit Seitenfalten
Stärke	Min. 50 µm
Folienrollengewicht	Max. 600 kg
Außerer Rollendurchmesser	Max. 800 mm
Innerer Rollenkerndurchmesser	76 mm
LEISTUNG UND VERBRAUCH	
Leistung	Bis zu 4 K/Min
Stromaufnahme	11 kW
Spannung	3 x 400V + N + E / 50Hz
Druckluftanschluss	6 bar / 1" Min
Druckluftverbrauch	100 NI/Zyklus
Gewicht	3900 kg
OPTIONEN (Weitere Optionen auf Anfrage)	
Mechanischer Stempel	
45° Eckenverschweißung für Blockbodenbeutel	
Ein höherer Rahmen für Behälter größer als 1500 mm	

MAXIM-21-XL



Min. Maschinenhöhe 2360 mm

Max. Maschinenhöhe 3560 mm

Pattyn Packing Lines nv  
Industriepark 'Blauwe Toreen'  
Hoge Hul 2, 8000 Brugge - Belgium

T +32 (0) 50 450 480  
info@pattyn.com  
www.pattyn.com



Beschreibungen, Bilder und Informationen sind ohne Gewähr und unter Vorbehalt technischer Änderungen ohne Vorankündigung. Die Informationen und Inhalte sind Eigentum von Pattyn. Für weitere Auskünfte kontaktieren Sie bitte Pattyn. MAXIM-21-XL 2021-V01

**PATTYN**<sup>®</sup>

Turnkey solutions for industrial packaging.