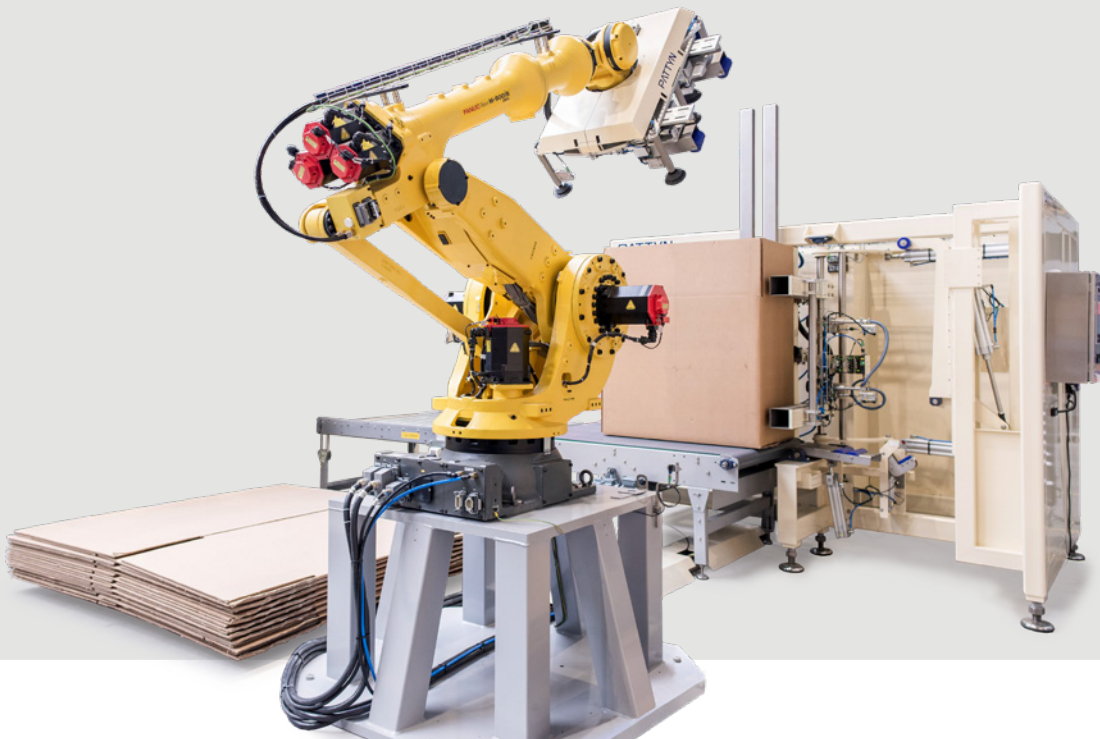
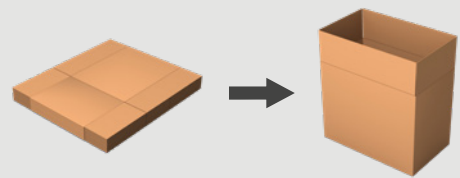


FORMEUSE DE CAISSES CE-21-XL

La formeuse de caisses CE-21-XL robotisée Pattyn forme automatiquement des cartons RSC ou télescopiques neufs ou réutilisés. Les rabats de fond de la caisse peuvent être fermés avec colle à chaud ou bande adhésive.



ASSOCIÉE AU
DISTRIBUTEUR
INTÉGRÉ DE
FEUILLES DE
PALETTISATION

ASSOCIÉE AU
DÉPILEUR DE
PALETTE
INTÉGRÉ

Aucune caisse n'est trop grande

- Formation de la caisse-palette sans défaut.
- Élimine la main-d'œuvre non-ergonomique.
- Les cartons se font juste à temps. Une zone tampon pour stocker des cartons pré-assemblés n'est plus nécessaire.

Grande autonomie

- **Jusqu'à 90 c/heure.**
- Production en continu grâce à l'alimentation automatique en cartons sur palette et sortie automatique des palettes vides.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Formation parfaitement contrôlée du carton

- Le robot avec ventouses prend automatiquement le carton depuis la palette.
- Main de robot spécifiquement conçue pour les cartons télescopiques afin de maintenir le carton intérieur pendant l'ouverture du carton.
- La main de robot peut indiquer l'angle de la pile de cartons pour prélever correctement le carton.

Design modulaire et flexible

- Sortie automatique des palettes vides (optionnelle).
- Design modulaire avec entrée de palette possible de 3 côtés.
- Économisez de l'espace avec le dépileur de palette et le distributeur de feuilles de palettisation intégrés.

CE-21-XL est équipée en standard:

- 15" IHM
- Point d'accès à distance (un par ligne).



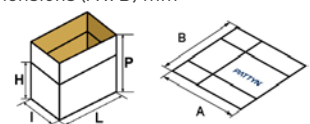
Main de robot spécialement conçue



Châssis pour ouverture de carton



Équipement colle à chaud optionnel

DIMENSIONS DE CARTONS (Pour d'autres dimensions, veuillez contacter Pattyn)	
Type	Cartons neufs ou réutilisés, télescopiques ou standard
Dimensions (L x l X H // P) mm	Standard mono format / hauteurs de cartons variables Min. 1000 (L) x 700 (l) // 700 (P) Max. 1300 (L) x 1200 (l) // 1200 (P)
Dimensions (A x B) mm	Min. 1700 (A) x 1050 (B) Max. 2500 (A) x 1800 (B)
	Ratio longueur - hauteur: P/L < 1,3 Dimensions extérieures

CADENCE ET CONSOMMATION*

*La production et la consommation peuvent changer en fonction des options supplémentaires.

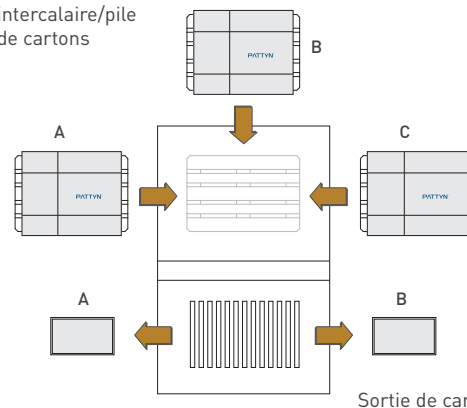
Cadence	Jusqu'à 90 c/heure en standard
Puissance installée	20 kW
Tension	3 x 400 V + N + E / 50 Hz
Débit d'air	6 bars / 1/2"
Consommation d'air	948 NL / cycle
Poids	4000 kg

OPTIONS (D'autres options sont disponibles, veuillez contacter Pattyn)

Dépilleur de palette et distributeur de feuilles de palettisation intégrés
Position de palette supplémentaire pour grande autonomie
Équipement colle à chaud pour les rabats du fond
Exécution avec bande adhésive
Unité de rabat supplémentaire
Fabrication en acier inoxydable
Multi format selon les dimensions des caisses

Design modulaire avec entrée de palette et sortie de carton de 3 côtés possible.

Palette/
intercalaire/pile
de cartons



Pour plus de détails sur la formeuse de caisses XL ou en cas d'exigences spécifiques, veuillez nous contacter.

Pattyn Packing Lines nv
Industriepark 'Blauwe Toren'
Hoge Hul 2, 8000 Brugge - Belgium

T +32 (0) 50 450 480
info@pattyn.com
www.pattyn.com



La description, les images et l'information contenues dans ce document sont à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis. L'information et le contenu de ce document sont la propriété de Pattyn. Pour des réalisations personnalisées, veuillez contacter Pattyn. CE-21-XL 2021-V01

PATTYN[®]

Turnkey solutions for industrial packaging.